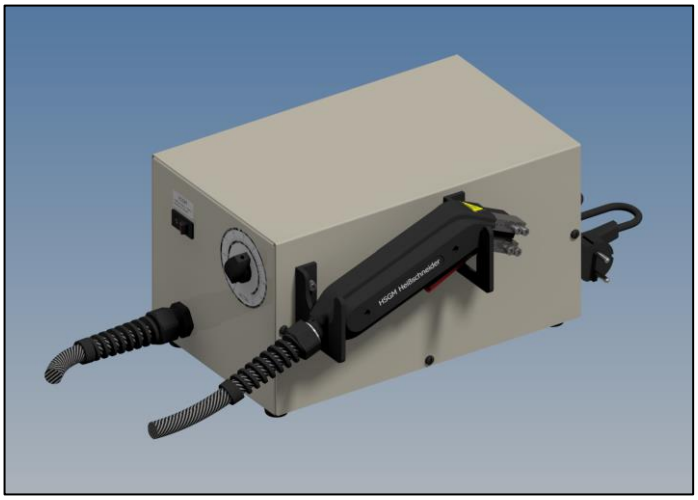
HSGM
HEISSSCHNEIDE- GERÄTE UND -MASCHINEN GMBH
Industriestraße 30, D-65366 Geisenheim

Telefon: +49(0)6722 99993-0
Telefax: +49(0)6722 99993-40
Email: info@hsgm.com

Heißschneidegerät HSG-3-VW

Kurzbeschreibung:
Das sehr leistungsstarke Gerät für den Dauerbetrieb. Zum Einsatz bei kleinen und mittleren Stückzahlen. Geeignet zum Ablängen und Verschmelzen der Stirnseiten von synthetischen Schnüren, Seilen, Bändern und Gurten, sowie Schneiden und Kantenverschweißen von Geweben und Gewirken.

Eine hochwertige Leistungselektronik ermöglicht den Betrieb mit Bereitschaftstemperatur sowie stufenlos einstellbarer Arbeitstemperatur, wodurch bedeutend schneller gearbeitet werden kann, als ohne diese Einrichtung.



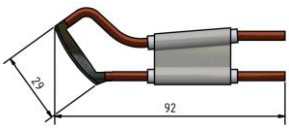
HSG-3-VW mit Schneidenhalter M

Technische Daten:

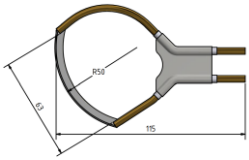
Netzspannung:	230 V - 50 Hz
Aufnahmeleistung:	max. 500W
Betriebszeit:	Dauerbetrieb 100% ED
Schutzklasse:	I - Schutzerdung
Netzanschluss:	Netzleitung 2 m lang, mit Schutzkontaktstecker.
Gewicht:	13,0 kg
Abmessungen:	300 x 185 x 170 mm
Sonstiges:	Netzschalter mit Signallampe Arbeitstemperatur max. 600°C In 6Sek. Schneidbereit

Lieferumfang:
1x HSG-3-VW inkl. Schneidenhalter M mit Ein-/Aus-Schalter
(2m hochflexibles Kabel zwischen Gehäuse und Schneidenhalter M)
1x Bedienungsanleitung mit Konformitätserklärung
OHNE SCHNEIDSPITZE

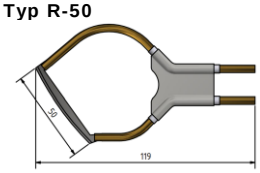
Mögliche Schneidspitzen:

Typ R


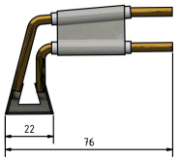
Art.-Nr.:2700700200

Typ R-1


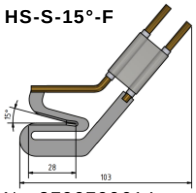
Art.-Nr.:2700700207

Typ R-50


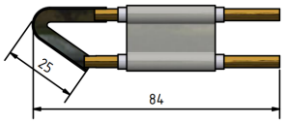
Art.-Nr.:2700700203

Typ F-3


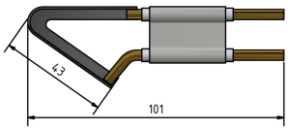
Art.-Nr.:2700700400

Typ HS-S-15°-F


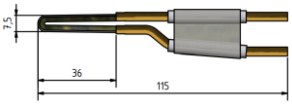
Art.-Nr.:2700700614

Typ V


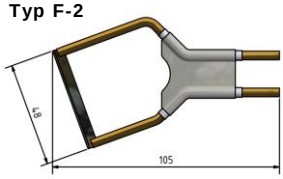
Art.-Nr.:2700700700

Typ VST


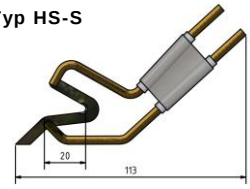
Art.-Nr.:2700700860

Typ C


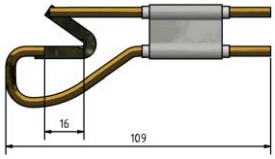
Art.-Nr.:2700700500

Typ F-2


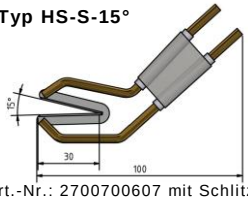
Art.-Nr.:2700700300

Typ HS-S


Art.-Nr.:2700700603

Typ HS-SG


Art.-Nr.:2700700605

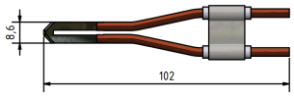
Typ HS-S-15°


Art.-Nr.: 2700700607 mit Schlitz
2700700608 ohne Schlitz

HSGM
HEISSSCHNEIDE- GERÄTE UND -MASCHINEN GMBH
Industriestraße 30, D-65366 Geisenheim

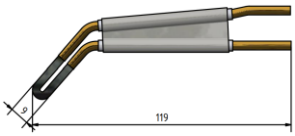
Telefon: +49(0)6722 99993-0
Telefax: +49(0)6722 99993-40
Email: info@hsgm.com

Typ HSO-N



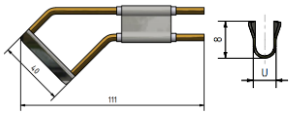
Art.-Nr.:2700700110

Typ HG



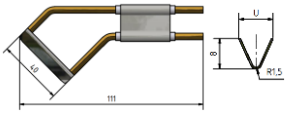
Art.-Nr.:2700700601

Heizgabel KM – Typ U



Art.-Nr.:2700700900

Heizgabel KM – Typ V

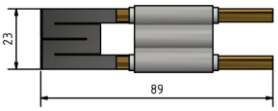


Art.-Nr.:2700700901

Schmelzspitze Typ H

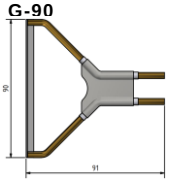
Art.-Nr.:2700700600

Schmelzspitze Typ F



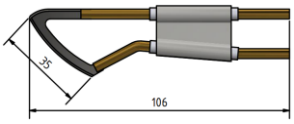
Art.-Nr.:2700700298

Typ G-90



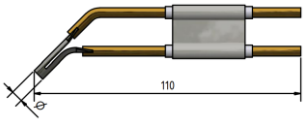
Art.-Nr.:2700701000

Typ STA



Art.-Nr.:2700701630

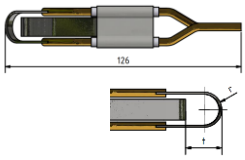
Typ RU



Ø	XXX
3,0 mm	106
5,0 mm	110
10 mm	120
20 mm	140
30 mm	160
40 mm	180
50 mm	200
60 mm	220
70 mm	240
80 mm	260
90 mm	280
100mm	300
120mm	340
130mm	360
140mm	380
150mm	400
160mm	410

Art.-Nr.:2700703**XXX**

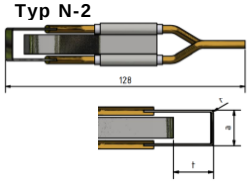
Typ N-1



r=	t=	XXX
5,0 mm	10 mm	493
6,0 mm	12 mm	495
7,0 mm	14 mm	515
8,0 mm	16 mm	516
9,0 mm	18 mm	517
10 mm	20 mm	518
11 mm	22 mm	554
12 mm	24 mm	548
13 mm	26 mm	547
15 mm	30 mm	528
16 mm	32 mm	555
17 mm	34 mm	553
20 mm	40 mm	556
25 mm	50 mm	557

Art.-Nr.:2700701**XXX**

Typ N-2



a=	t=	XXX
10 mm	10 mm	534
12 mm	12 mm	535
14 mm	14 mm	537
17 mm	19 mm	540
20 mm	20 mm	526
25 mm	25 mm	541
30 mm	30 mm	527
35 mm	35 mm	521

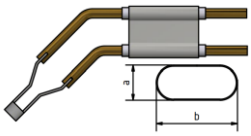
Art.-Nr.:2700701**XXX**

r = 1mm

Typ OV

a= min. 3mm
b= min. 4mm

Umfang:
Max. 150mm



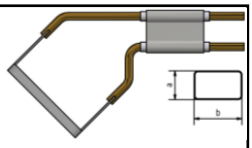
Schneide bitte anfragen.
Wir beraten Sie und finden die passende Schneidengeometrie für Ihre Anwendung.

Art.-Nr.:2700701300

Typ RE

a= min. 4mm
b= min. 8mm

Umfang:
Max. 150mm



Schneide bitte anfragen.
Wir beraten Sie und finden die passende Schneidengeometrie für Ihre Anwendung.

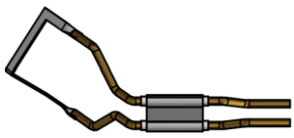
Art.-Nr.:2700701320

Für die unterschiedlichsten Materialien und Anwendungen stehen verschiedene Schneidspitzen zur Verfügung. Dies es Datenblatt zeigt nur eine kleine Übersicht. Informieren Sie uns bitte über Ihr Schneidproblem. Wir beraten Sie, fertigen Musterschnitte für Sie an und empfehlen Ihnen die für Ihre Anwendung am besten geeignete Schneidspitze, auch in Sondergrößen.

Schneidspitzen Typ WI und HR

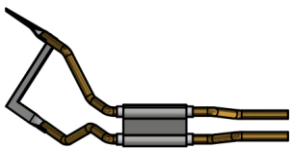
Die Schneidspitzen des Typs WI und H R werden in verschiedenen Varianten und mit verschiedenen Anschliffen verkauft. Bitte informieren Sie sich vor der Bestellung über die verschiedenen Schneidengeometrien, gerne beraten wir Sie und finden die beste Schneide für Ihre Anwendung.

Typ WI – Variante A



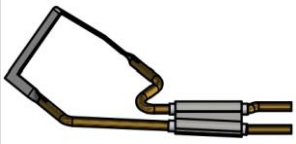
Art.-Nr.:2700701400

Typ WI – Variante B



Art.-Nr.:2700701400

Typ WI – Variante C



Art.-Nr.:2700701400

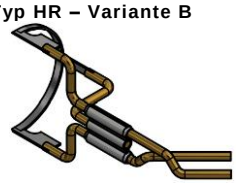
Typ WI – Variante D

Art.-Nr.:2700701400

Typ HR – Variante A

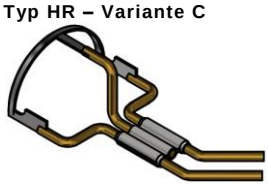
Art.-Nr.:2700701200

Typ HR – Variante B



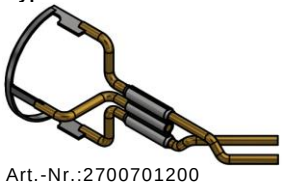
Art.-Nr.:2700701200

Typ HR – Variante C



Art.-Nr.:2700701200

Typ HR – Variante D



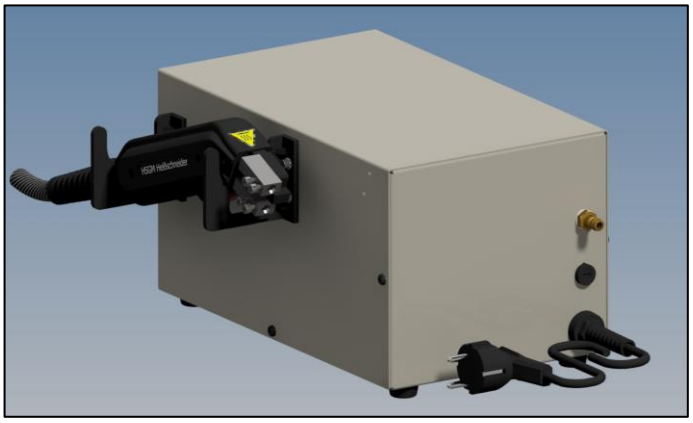
Art.-Nr.:2700701200

HSGM
HEISSSCHNEIDE- GERÄTE UND -MASCHINEN GMBH
Industriestraße 30, D-65366 Geisenheim

Telefon: +49(0)6722 99993-0
Telefax: +49(0)6722 99993-40
Email: info@hsgm.com

Luftgekühlter Schneidenhalter (Option -K)

Das Gerät kann optional werkseitig mit einem luftgekühlten Schneidenhalter ausgestattet werden. Durch einen im Schweisskabel verlegten Luftschlauch wird Kühlluft in den Schneidenhalter geblasen. Dies dient der Kühlung der
Anschlussklemmen für die Schneidespitze und der im Inneren befindlichen Schweisskabel. Dadurch können auch leistungsstarke Schneidspitzen über einen längeren Zeitraum betrieben werden, ohne dass der Schneidenhalter thermisch überlastet wird.
Auf der Rückseite des Gerätes ist ein Anschlussstecker für die Kühlluft und ein Drosselventil zur Einstellung der Kühlleistung montiert. Durch Drehen im Gegenuhrzeigersinn erhöht sich die Kühlleistung, durch Drehen im Uhrzeigersinn verringert sich die Kühlleistung.



HSG-3-VW mit Luftgekühltem Schneidenhalter

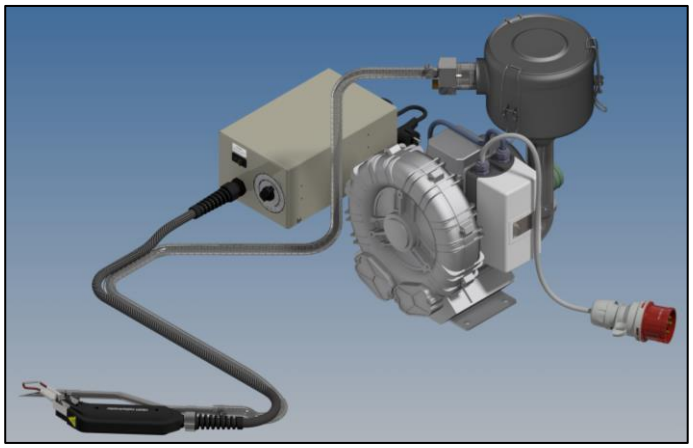
Lieferumfang:
1x HSG-3-VW inkl. Luftgekühltem Schneidenhalter mit Ein-/Aus-Schalter
(2m hochflexibles Kabel zwischen Gehäuse und Luftgekühltem Schneidenhalter)
1x Bedienungsanleitung mit Konformitätserklärung
OHNE SCHNEIDSPITZE

Zubehör Absaugvorrichtung:

Wir bieten für unsere Heißschneidegeräte HSG-1-VW, HSG-03-VW und HSG-3-VW eine Absaugvorrichtung mit Filter an. Dadurch können Sie in schlecht belüfteten oder kleinen Räumen schneiden, ohne eine extra Absaugung mit Abluft nach außen zu installieren.

Die Schneiddämpfe werden direkt an der Schneide abgesaugt und durch die Filterpatrone gereinigt.

Bei weiteren Fragen stehen wir Ihnen jederzeit zur Verfügung und beraten Sie gerne.



HSG-3-VW mit Absaugvorrichtung
(HSG-3-VW und Schneidspitze R nicht im Lieferumfang enthalten)

Lieferumfang:
1x Absaugvorrichtung
OHNE HSG-3-VW UND SCHNEIDSPITZE