

Heißschneidegerät HSG-0

Beschreibung:

Handgerät für Kurzzeitbetrieb zum Einsatz bei kleinen Stückzahlen. Geeignet zum Ablängen und Verschmelzen der Stirnseiten von synthetischen Schnüren, Seilen, Bändern und Gurten, sowie Geweben.
 Anheizzeit der Schneiden ca. 6-8 Sekunden.
 Wärmeregulierung grob durch Ein- und Ausschalten.

Technische Daten:

Netzspannung: 230 V - 50 Hz (110 V - 60 Hz)
 Aufnahmeleistung: 60 W
 Betriebszeit: Aussetzbetrieb 12Sek./48Sek.
 Schutzklasse: II - Schutzisoliert
 Netzanschluss: Netzleitung 2 m lang, mit Eurostecker.
 Gewicht: 1,0 kg



HSG-0 mit Schneidspitze R
 (Schneidspitze nicht im Lieferumfang enthalten!)

Lieferumfang:

1x HSG-0
 1x Bedienungsanleitung mit Konformitätserklärung
 OHNE SCHNEIDSPITZE

Mögliche Schneidspitzen:

Typ HSO-N Art.-Nr.:2700700110	Typ R Art.-Nr.:2700700200	Typ HG Art.-Nr.:2700700601	Typ F-3 Art.-Nr.:2700700400																														
Typ F-2 Art.-Nr.:2700700300	Typ HS-S Art.-Nr.:2700700603	Typ HS-SG Art.-Nr.:2700700605	Typ V Art.-Nr.:2700700700																														
Schmelzspitze Typ H Art.-Nr.:2700700600	Heizgabel KM – Typ U Art.-Nr.:2700700900	Heizgabel KM – Typ V Art.-Nr.:2700700901	Typ C Art.-Nr.:2700700500																														
Typ RU Art.-Nr.:2700703XXX	Typ N-1 Art.-Nr.:2700701XXX	<table border="1"> <thead> <tr> <th>r=</th> <th>t=</th> <th>XXX</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>5,0 mm</td><td>10 mm</td><td>493</td></tr> <tr><td>6,0 mm</td><td>12 mm</td><td>495</td></tr> <tr><td>6,5 mm</td><td>13 mm</td><td>484</td></tr> <tr><td>7,0 mm</td><td>14 mm</td><td>515</td></tr> <tr><td>7,5 mm</td><td>16 mm</td><td>485</td></tr> <tr><td>8,0 mm</td><td>16 mm</td><td>516</td></tr> <tr><td>8,5 mm</td><td>17 mm</td><td>477</td></tr> <tr><td>9,0 mm</td><td>18 mm</td><td>517</td></tr> <tr><td>10 mm</td><td>20 mm</td><td>518</td></tr> </tbody> </table>	r=	t=	XXX	5,0 mm	10 mm	493	6,0 mm	12 mm	495	6,5 mm	13 mm	484	7,0 mm	14 mm	515	7,5 mm	16 mm	485	8,0 mm	16 mm	516	8,5 mm	17 mm	477	9,0 mm	18 mm	517	10 mm	20 mm	518	Typ N-2 Art.-Nr.:2700701XXX r = 1mm
r=	t=	XXX																															
5,0 mm	10 mm	493																															
6,0 mm	12 mm	495																															
6,5 mm	13 mm	484																															
7,0 mm	14 mm	515																															
7,5 mm	16 mm	485																															
8,0 mm	16 mm	516																															
8,5 mm	17 mm	477																															
9,0 mm	18 mm	517																															
10 mm	20 mm	518																															

Für die unterschiedlichsten Materialien und Anwendungen stehen verschiedene Schneidspitzen zur Verfügung. Dieses Datenblatt zeigt nur eine kleine Übersicht. Informieren Sie uns bitte über Ihr Schneidproblem. Wir beraten Sie, fertigen Musterschnitte für Sie an und empfehlen Ihnen die für Ihre Anwendung am besten geeignete Schneidspitze, auch in Sondergrößen.